

AirBAT® New Packaging and Sleep Mode

To: All Distributors of STEMCO BatRF Products

STEMCO is pleased to announce two improvements to the AirBat RF product line.

New Packaging

AirBAT® packaging will move to a modernized blister packaging arrangement (shown below) with an insert to provide installation instructions and product information. The packaging change will be effective beginning October 1, 2015 for single and dual tire AirBAT® units. The steer sensor AirBAT® packaging will remain unchanged. The improved packaging will solve several issues by providing improved product visibility, a reduction of mounting hardware loss and a reduction of dunnage.

Low Power Sleep Mode

In addition to the new packaging arrangement, all AirBAT® units will begin shipping in a low power “sleep” mode in order to maximize product life in the field. The “wake-up” process requires the application of pressure at 20 PSI or greater value to the sensor. The wake up process may also be initiated by connecting the sensor to the tire as in a normal installation.

For dual tire units, the second lamp will begin flashing once the first hose has been connected to the tire. For single tire sensors, the hose may be disconnected after the initial connection is made or the unit may be read using the HandBAT RF® handheld reader to confirm sensor operation.

Benefits of this change include longer product life in the field and the ability to hold additional spares in inventory without concern for excess battery depletion.



New AirBAT Packaging



**New AirBAT Label
noting low power mode**

Thank you for your continued support of STEMCO.

AirBAT® Nuevo envase y modo de reposo

Para: Todos los distribuidores de Productos BatRF STEMCO

STEMCO se complace en anunciar dos mejoras realizadas a la línea de productos AirBat RF.

Nuevo envase

El empaque del AirBAT® cambiará a un empaque de blíster moderno (ver imagen debajo) con un folleto que provee instrucciones de instalación e información del producto. El cambio del empaque se hará efectivo el 1 de octubre de 2015 para unidades AirBAT® de neumáticos simples y dobles. El empaque del sensor de dirección AirBAT® no cambiará. El empaque mejorado solucionará muchos problemas al proveerle una mejor visibilidad del producto, una reducción de la pérdida de herramientas de montaje y una reducción de embalaje.

Modo de reposo de bajo consumo

Además de la nueva disposición del empaque, todas las unidades AirBAT® comenzarán a operar en modo "reposo" de bajo consumo para maximizar la vida del producto en el campo. El proceso de "despertado" requiere la aplicación de presión de 20 PSI o mayor valor al sensor. El proceso de despertado podría iniciarse al conectar el sensor al neumático como se hace en la instalación normal.

Para unidades de neumáticos dobles, la segunda lámpara comenzará a destellar una vez que la primera manguera haya sido conectada al neumático. Para sensores de neumáticos simples, la manguera se podría desconectar luego que se haya realizado la primera conexión o se podría leer la unidad utilizando el lector manual HandBAT RF® para confirmar la operación del sensor.

Los beneficios de este cambio incluyen una mayor vida del producto en el campo y la habilidad de soportar ruedas de auxilio adicionales en inventario sin preocupación por el exceso de agotamiento de la batería.



El nuevo empaque del AirBAT



La nueva etiqueta de AirBAT demostrando el modo de bajo consumo

Gracias por su apoyo continuo a los productos STEMCO.